

S.C.M

نرم افزار جامع زنجیره تامین



www.SayanArgham.com

تلفن : ۸۶۱۱۲۴۸۱

۸۸۲۵۴۹۰۹

آدرس : تهران - مرزداران
خیابان اطاعتی جنوبی مهدی ۱
پلاک ۱۸۹ طبقه سوم واحد ۵

امروزه مدیریت زنجیره تامین به عنوان یکی از مبانی زیرساختی پیاده‌سازی کسب‌وکار الکترونیک در دنیا مطرح است. در رقابت‌های جهانی موجود در عصر حاضر باید محصولات متنوع را با توجه به درخواست مشتری در دسترس وی قرار داد. خواست مشتری بر کیفیت بالا و خدمت رسانی سریع موجب افزایش فشارهایی شده است که قبلاً وجود نداشته است، در نتیجه شرکت‌ها بیش از این نمی‌توانند به تنهایی از عهده تمامی کارها برآیند. در بازار رقابتی موجود، بنگاه‌های اقتصادی و تولیدی علاوه بر پرداختن به سازمان و منابع داخلی، خود را به مدیریت و نظارت بر منابع و ارکان مرتبط خارج از سازمان نیازمند یافته‌اند. علت این امر در واقع دستیابی به مزیت یا مزایای رقابتی با هدف کسب سهم بیشتری از بازار است. بر این اساس فعالیتهایی نظیر برنامه‌ریزی عرضه و تقاضا، تهیه مواد، تولید و برنامه‌ریزی محصول، خدمت نگهداری کالا، کنترل موجودی، توزیع، تحویل و خدمت به مشتری که قبلاً همگی در سطح شرکت انجام می‌شده اینک به سطح زنجیره عرضه انتقال پیدا کرده است. مساله کلیدی در یک زنجیره تامین، مدیریت و کنترل هماهنگ تمامی این فعالیتهاست. مدیریت زنجیره تامین (SCM) پدیده‌ای است که این کار را به طریقی انجام می‌دهد که مشتریان بتوانند خدمت قابل اطمینان و سریع را با محصولات با کیفیت در حداقل هزینه دریافت کنند.

در حالت کلی زنجیره تامین از دو یا چند سازمان تشکیل می‌شود که رسماً از یکدیگر جدا هستند و به وسیله جریانهای مواد، اطلاعات و جریانهای مالی به یکدیگر مربوط می‌شوند. این سازمانها می‌توانند بنگاههایی باشند که مواد اولیه، قطعات، محصول نهایی و یا خدماتی چون توزیع، انبارش، عمده‌فروشی و خرده‌فروشی تولید می‌کنند. حتی خود مصرف‌کننده نهایی را نیز می‌توان یکی از این سازمانها در نظر گرفت.

مدیریت زنجیره تامین:

مدیریت زنجیره تامین بر یکپارچه سازی فعالیت‌های زنجیره تامین و نیز جریان‌های اطلاعاتی مرتبط با آنها از طریق بهبود در روابط زنجیره، برای دستیابی به مزیت رقابتی قابل اتکا و مستدام مشتمل می‌شود. بنابراین، مدیریت زنجیره تامین عبارت است از فرایند یکپارچه سازی فعالیت‌های زنجیره تامین و نیز جریان‌های اطلاعاتی مرتبط با آن، از طریق بهبود و هماهنگ سازی فعالیت‌ها در زنجیره تامین تولید و عرضه محصول.

برای مدیریت موثر زنجیره تامین ضروری است که تامین کنندگان و مشتریان با یکدیگر و در یک روش هماهنگ و با شراکت و ارتباطات اطلاعاتی و گفت و گو با یکدیگر کار کنند. این امر یعنی جریان سریع اطلاعات در میان مشتریان و عرضه کنندگان، مراکز توزیع و سیستم‌های حمل و نقل که بعضی از شرکت‌ها را قادر می‌سازد که زنجیره‌های عرضه بسیار کارایی را ایجاد کنند. عرضه کنندگان و مشتریان باید اهداف یکسان داشته باشند. عرضه کنندگان و مشتریان باید اعتماد متقابل داشته باشند. مشتریان در زمینه کیفیت محصولات و خدمات به تامین کنندگان خود اعتماد می‌کنند. علاوه بر آن عرضه کنندگان و مشتریان باید در طراحی زنجیره تامین برای دستیابی به اهداف مشترک و تسهیل ارتباطات و جریان اطلاعات با یکدیگر شریک شوند. بعضی شرکت‌ها کوشش می‌کنند تا کنترل زنجیره تامین خود را با کنترل عمومی با استفاده از مالکیت و یکپارچگی تمام اجزای مختلف در امتداد زنجیره تامین از تهیه مواد و خدمات تا تحویل محصول نهایی و خدمت به مشتری به دست آورند. اما حتی با این نوع ساختار سازمانی، فعالیت‌های

مختلف و واحدهای عملیاتی ممکن است ناهماهنگ باشد. ساختار سازمانی شرکت باید بر هماهنگی فعالیت‌های مختلف برای دستیابی به اهداف کلی شرکت تمرکز کند.

دیدگاه‌های متفاوت در برابر SCM :

به طور کلی زنجیره تامین، زنجیره‌ای است که همه فعالیت‌های مرتبط با جریان کالا و تبدیل مواد، از مرحله تهیه ماده اولیه تا مرحله تحویل کالای نهایی به مصرف کننده را شامل می‌شود. در ارتباط با جریان کالا دو جریان دیگر که یکی جریان اطلاعات و دیگری جریان منابع مالی و اعتبارات است نیز حضور دارد.

محققان و نویسندگان مختلف، نگرش‌ها و تعاریف متفاوتی را از زنجیره تامین ارائه کرده‌اند. برخی زنجیره تامین را در روابط میان خریدار و فروشنده محدود کرده‌اند، که چنین نگرشی تنها بر عملیات خرید رده اول در یک سازمان تمرکز دارد. گروه دیگری به زنجیره تامین دید وسیع‌تری داده و آن را شامل تمام سرچشمه‌های تامین (پایگاه‌های تامین) برای سازمان می‌دانند. با این تعریف، زنجیره تامین شامل تمام تامین کنندگان رده اول، دوم، سوم... خواهد بود. چنین نگرشی به زنجیره تامین، تنها به تحلیل شبکه تامین خواهد پرداخت. دید سوم، نگرش زنجیره ارزش <پورتر> است که در آن زنجیره تامین شامل تمام فعالیت‌های مورد نیاز برای ارائه یک محصول یا خدمت به مشتری نهایی است. با نگرش یاد شده به زنجیره تامین، توابع ساخت و توزیع به عنوان بخشی از جریان کالا و خدمات به زنجیره اضافه می‌شود. در واقع باین دید، زنجیره تامین شامل سه حوزه تدارک، تولید و توزیع است.

فرآیندهای اصلی

مدیریت زنجیره تامین دارای سه فرآیند عمده است که عبارت‌اند از:

۱- مدیریت اطلاعات

۲- مدیریت لجستیک

۳- مدیریت روابط

مدیریت اطلاعات: امروزه نقش، اهمیت و جایگاه اطلاعات برای همگان بدیهی است. گردش مناسب و انتقال صحیح اطلاعات باعث می‌شود تا فرآیندها موثرتر و کاراتر گشته و مدیریت آنها آسان‌تر گردد. در بحث زنجیره تامین - همان طور که گفته شد - اهمیت موضوع هماهنگی در فعالیتها، بسیار حائز اهمیت است. این نکته در بحث مدیریت اطلاعات در زنجیره، مدیریت سیستم‌های اطلاعاتی و انتقال اطلاعات نیز صحت دارد. مدیریت اطلاعات هماهنگ و مناسب میان شرکا باعث خواهد شد تا تأثیرات فزاینده‌ای در سرعت، دقت، کیفیت و جنبه‌های دیگر وجود داشته باشد. مدیریت صحیح اطلاعات موجب هماهنگی بیشتر در زنجیره خواهد شد. به طور کلی در زنجیره تامین، مدیریت اطلاعات در بخش‌های مختلفی تأثیرگذار خواهد بود که برخی از آنها عبارت‌اند از:

۱- مدیریت لجستیک (انتقال، جابجایی، پردازش و دسترسی به اطلاعات لجستیکی برای یکپارچه سازی فرآیندهای حمل و نقل، سفارش دهی و ساخت، تغییرات سفارش، زمان بندی تولید، برنامه های لجستیک و عملیات انبارداری)؛ تبادل و پردازش داده‌ها میان شرکا (مانند تبادل و پردازش اطلاعات فنی، سفارشات

و...): جمع آوری و پردازش اطلاعات برای تحلیل فرآیند منبع یابی و ارزیابی، انتخاب و توسعه تامین کنندگان؛ جمع آوری و پردازش اطلاعات عرضه و تقاضا و ... برای پیش بینی روند بازار و شرایط آینده عرضه و تقاضا؛ ایجاد و بهبود روابط بین شرکا.

چنانچه پیداست، مدیریت اطلاعات و مجموعه سیستم های اطلاعاتی زنجیره تامین می تواند بر روی بسیاری از تصمیم گیری های داخلی بخش های مختلف زنجیره تامین موثر باشد که این موضوع حاکی از اهمیت بالای این مولفه در مدیریت زنجیره تامین است.

۲-مدیریت لجستیک در تحلیل سیستم های تولیدی (مانند صنعت خودرو)، موضوع لجستیک بخش فیزیکی زنجیره تامین را در بر می گیرد. این بخش که کلیه فعالیت های فیزیکی از مرحله تهیه ماده خام تا محصول نهایی شامل فعالیت های حمل و نقل، انبارداری، زمان بندی تولید و... را شامل می شود، بخش نسبتا بزرگی از فعالیت های زنجیره تامین را به خود اختصاص می دهد. در واقع، محدوده لجستیک تنها جریان مواد و کالا نبوده بلکه محور فعالیت های زنجیره تامین است که روابط و اطلاعات، ابزارهای پشتیبان آن برای بهبود در فعالیت ها هستند.

۳-مدیریت روابط فاکتوری که ما را به سمت فرجام بحث راهنمایی می کند و شاید مهم ترین بخش مدیریت زنجیره تامین به خاطر ساخت و فرم آن باشد، مدیریت روابط در زنجیره تامین است. مدیریت روابط، تاثیر شگرفی بر همه زمینه های زنجیره تامین و همچنین سطح عملکرد آن دارد. در بسیاری از موارد، سیستم های اطلاعاتی و تکنولوژی مورد نیاز برای فعالیت های مدیریت زنجیره تامین به سهولت در دسترس بوده و می توانند در یک دوره زمانی نسبتا کوتاه تکمیل و به کار گمارده شوند. اما بسیاری از شکست های آغازین در زنجیره تامین، معلول انتقال ضعیف انتظارات و توقعات و نتیجه رفتارهایی است که بین طرفین درگیر در زنجیره به وقوع می پیوندد. علاوه بر این، مهم ترین فاکتور برای مدیریت موفق زنجیره تامین، ارتباط مطمئن میان شرکا در زنجیره است، به گونه ای که شرکا اعتماد متقابل به قابلیت ها و عملیات یکدیگر داشته باشند. کوتاه سخن این که در توسعه هر زنجیره تامین یکپارچه، توسعه اطمینان و اعتماد در میان شرکا و طرح قابلیت اطمینان برای آنها از عناصر بحرانی و مهم برای نیل به موفقیت است.

فازهای اصلی مدیریت زنجیره تامین:

طراحی مفهومی: نشان دهنده استراتژی ساخت است. در این فاز نحوه اداره سازمان با ایجاد یک تصویر برای آینده و ایجاد یک ساختار برای پیاده سازی تعیین می شود. برای فرآیندهای فاز اول یک مدل ویژه سازمان لازم است که از یک سازمان به سازمان دیگر متفاوت است. بحث اصلی در این فاز طراحی مفهومی است که مدرکی برای تصدیق و اجرای دو فاز دیگر است. هدف از اجرای این فاز درک جزییات مربوط به هزینه ها و شناخت سیستم و منافع پیاده سازی SCM است.

طراحی جزییات و تست: این فاز می تواند همزمان با فاز اول و سوم اجرا شود. یعنی جزییات طراحی می شود و به طور همزمان راه حل ها در دنیای واقعی تست می شوند. در این فاز ایجاد تغییرات در ساختار سازمان و



در نظر گرفتن آنها برای پیاده‌سازی در سیستم به منظور پشتیبانی طراحی زنجیره تامین جدید توصیه می‌شود.

پیاده سازی: در این فاز در ادامه فاز دوم، زمان‌بندی پیاده سازی دوره های بلندمدت عملیات و تغییرات در سیستم به منظور ایجاد تسهیلات انجام می‌گردد.

معرفی اجمالی نرم افزار :

نرم افزار زنجیره تامیننی که ملاحظه می کنید کاملاً بصورت بصری با تکنولوژی بروز دنیا آماده شده است و در کارخانه های بسیار بزرگی تست گردیده است.

نمونه زیر یکی از رزومه های بزرگ زنجیره تامین ماست:

زیر سیستم ثبت سفارشات و نمونه گیری

جدید ویرایش حذف خروجی اکسل

شماره درخواست

شماره درخواست	کد مشتری	مشتری	تاریخ	نوع درخواست	فهرت	توضیحات	کاربر
16082	6	شرکت فا	1399/02/08	پایوت	عادی	قبل از ارسال هماهنگی شود- شماره با انبار	
16075	10238	شرکت فا-	1399/02/08	پایوت	عادی		
16074		شرکت	1399/02/08	پایوت	خوشی قوی		

شماره درخواست: 16083 مشتری:

توضیحات:

نوع درخواست: بروزه جدید بروزه جدید پایوت بروزه تکمیلی

توضیحات ارسال (آدرس):

نشانی محل تحویل:

شخص تحویل گیرنده:

شماره	تاریخ ارسال	فهرت	توضیحات	وضعیت	فعال
16083					
16082					
16075					
16074					
16071					
16070					
16068					
16067					
16056					
16055					
16054					
16053					
16045					
16044					
16043					
16036					
16035					
16034					
16033					
16032					
16031					
16030					
16017					



سفارش									
شماره درخواست	کد مشتری	شماره	تاریخ	نوع درخواست	فهرست	توضیحات	کاربر	پارامتر	بسته شود
16138	02/00010076	شماره فاکتور	1399/02/10	پایان	عادی	به شماره پروژه جدید	زاهره قاسمی جبار		
16137	1556	شماره فاکتور	1399/02/10	پایان	عادی		سجاد سلیمی		
16134	02/00040012	شماره فاکتور	1399/02/10	پایان	عادی		سجاد سلیمی		
16119							سجاد سلیمی		
16115							سجاد سلیمی		
16114							سجاد سلیمی		
16108							سجاد سلیمی		
16101							سجاد سلیمی		
16092							سجاد سلیمی		
16075							سجاد سلیمی		
16074							سجاد سلیمی		
16071							سجاد سلیمی		
16070							سجاد سلیمی		
16068							سجاد سلیمی		
16067							سجاد سلیمی		
16056							سجاد سلیمی		
16055							سجاد سلیمی		
16054							سجاد سلیمی		
16053							سجاد سلیمی		
16045							سجاد سلیمی		
16044							سجاد سلیمی		
16043							سجاد سلیمی		
16036							سجاد سلیمی		
16035							سجاد سلیمی		
16034							سجاد سلیمی		
16033							سجاد سلیمی		
16032							سجاد سلیمی		
16031							سجاد سلیمی		
16030							سجاد سلیمی		
16027							سجاد سلیمی		
16015							سجاد سلیمی		
16010							سجاد سلیمی		
16005							سجاد سلیمی		
16003							سجاد سلیمی		
15996							سجاد سلیمی		

کارتابل های بازرگانی و مالی

سفارش									
شماره درخواست	تاریخ درخواست	نام مشتری	کد مشتری	نام محصول	قیمت فروش	قیمت استنادی	قیمت واقعی	قیمت پایان	فرمول
13205	1398/08/26	سجاد سلیمی	N1335	رنگ جوت - جوت - جوت					
14179	1398/10/11	سجاد سلیمی	N1414	طعم دانه کرم سبز					
14179	1398/10/11	سجاد سلیمی	N1415	طعم دانه کرم کرم					
14179	1398/10/11	سجاد سلیمی	N1416	طعم دانه کرم کرم					
14173	1398/11/03	سجاد سلیمی	N1436	طعم دانه کرم کرم					
15118	1398/11/21	سجاد سلیمی	MT-176	طعم دانه کرم کرم					
15597	1398/12/13	سجاد سلیمی	N1408	طعم دانه کرم کرم					
15755	1399/01/18	سجاد سلیمی	N1490	طعم دانه کرم کرم					
16005	1399/02/03	سجاد سلیمی	N1495	طعم دانه کرم کرم					
14610	1398/10/29	سجاد سلیمی	AR-981025-01	طعم دانه کرم کرم	900,000	420,840	755,600		
14679	1398/11/03	سجاد سلیمی	3-981103-01	طعم دانه کرم کرم	770,000	324,103	572,796		
13043	1398/11/19	سجاد سلیمی	3-981119-01	طعم دانه کرم کرم	580,000	214,110	425,716		
15918	1398/12/07	سجاد سلیمی	3-981212-01	طعم دانه کرم کرم	1,490,000	913,821	1,313,735		
15540	1398/12/10	سجاد سلیمی	MT-981211-03	طعم دانه کرم کرم	300,000	87,727	175,980		
15540	1398/12/10	سجاد سلیمی	MT-981211-01	طعم دانه کرم کرم	300,000	71,412	152,710		
15703	1399/01/16	سجاد سلیمی	MT-990116-01	طعم دانه کرم کرم		43,215	75,636		
15886	1399/01/26	سجاد سلیمی	3-990126-01	طعم دانه کرم کرم		990,971	957,111		

ثبت اطلاعات آزمایشگاه و درخت محصول (BOM)

نرم افزار جامع مدیریت زنجیره تامین و تولید مبتنی بر بارکد -									
برای گروه بندی، رکورد مربوطه را کشیده و اینجا رها کنید									
نام محصول	کد محصول	کد حسابداری	نام محصول	کد حسابداری	نام محصول	کد حسابداری	نام محصول	کد حسابداری	نام محصول
بوتل سبز	GS1-3033	46	02221034	بوتل سبز	GS1-3033	46	02221034	بوتل سبز	GS1-3033
خلال	GS1-3039	47	02221040	خلال	GS1-3039	47	02221040	خلال	GS1-3039
جعفری	GS1-3501	48	0222201	جعفری	GS1-3501	48	0222201	جعفری	GS1-3501
گشنیز	GS1-3502	49	0222202	گشنیز	GS1-3502	49	0222202	گشنیز	GS1-3502
نعناع	GS1-3519	50	0222219	نعناع	GS1-3519	50	0222219	نعناع	GS1-3519
پاپار	PGS1-7032	51	02223033	پاپار	PGS1-7032	51	02223033	پاپار	PGS1-7032
سمو	PGS1-7033	52	02223034	سمو	PGS1-7033	52	02223034	سمو	PGS1-7033
گوچه	PGS1-7043	53	02223044	گوچه	PGS1-7043	53	02223044	گوچه	PGS1-7043
جعفری	PGS1-7501	54	0222401	جعفری	PGS1-7501	54	0222401	جعفری	PGS1-7501
گشنیز	PGS1-7502	55	0222402	گشنیز	PGS1-7502	55	0222402	گشنیز	PGS1-7502
ترخون	PGS1-7503	56	0222403	ترخون	PGS1-7503	56	0222403	ترخون	PGS1-7503
نعناع	PGS1-7519	57	0222419	نعناع	PGS1-7519	57	0222419	نعناع	PGS1-7519
فلفل قرمز	GS2-4002	58	02221003	فلفل قرمز	GS2-4002	58	02221003	فلفل قرمز	GS2-4002
تعداد دارای قیمت صفر	0			تعداد دارای قیمت صفر	0			تعداد دارای قیمت صفر	0
نام BOM	کد BOM	توضیحات R & D	کد حسابداری	فعال	فرمول اصلی	تعداد دارای قیمت صفر	نام BOM	کد BOM	توضیحات R & D
1	3-980312-06	استفاده از فلفل قرمز های...	02221003			0	1	3-980312-06	استفاده از فلفل قرمز های...
کد کالا	کد حسابداری	نام کالا	مقدار	کد کالا	کد حسابداری	نام کالا	مقدار	کد کالا	کد حسابداری
1		فلفل قرمز	36	1		فلفل قرمز	36	1	
2		پاپار	5	2		پاپار	5	2	
3		الوزین	5	3		الوزین	5	3	
4		روغن	3	4		روغن	3	4	
			1.000				1.000		
نام BOM	کد BOM	توضیحات R & D	کد حسابداری	فعال	فرمول اصلی	تعداد دارای قیمت صفر	نام BOM	کد BOM	توضیحات R & D
2	3-971015-01	داخلی	02221003			0	2	3-971015-01	داخلی
3	3-971005-09	فروشی	02221003			0	3	3-971005-09	فروشی
4	3-960716-01	ج (فروشی تولیدی)	02221003			0	4	3-960716-01	ج (فروشی تولیدی)
5	000GS2-4002	آسیابانی	02221003			0	5	000GS2-4002	آسیابانی



نرم افزار جامع مدیریت زنجیره تامین و تولید

عملیات: جدید، ویرایش، حذف، خروجی اکسل، خروجی اکسل کامل، خروجی اکسل فرمول

برای گروه بند برکود مربوطه را کشیده و اینجا رها کنید

کد محصول	کد حسابداری	نام محصول	تعداد BOM
PCS-6501	0221401	جغرفی	1
PCS-6502	0221402	گندسیر	1

ساخت BOM

کد کالا	نام کالا	مقدار	قیمت	توضیحات
1	فلکل فرم	20	0	
2	فلکل تستی	10	0	
3	فلکل تستی	30	5	
4	فلکل تستی	0	0	
Σ		0	5	

نام محصول: فلکل فرم
کد BOM: FA
توضیحات: R & D استفاده
توضیحات: با دعای بالا پخت شود - با دور تند

کد حسابداری: کد کالا

کد حسابداری	کد کالا	نام کالا
1	12	برگ
2	38	کار
3	105	طعم دهنده
4	809	میگو
5	4	
6	143	
7	510	D-1510
8	104	فلکل
9	03	02
10	1304	003

رکورد: 14 از 2,327

عملیات: جدید، ویرایش، حذف، خروجی اکسل، خروجی اکسل کامل، خروجی اکسل فرمول

نام BOM: فلکل فرم
کد BOM: 02231003
توضیحات: R & D استفاده از فلکل فرم شاف...

کد کالا	کد حسابداری	نام کالا	مقدار	قیمت
1	12	فلکل	6	10
2	13	فلکل	0.005	10
Σ			6	10

زیر سیستم انبار مواد مبتنی بر بارکد

نرم افزار جامع انبارداری و تولید مکانیزه مبتنی بر بارکد

عملیات: جدید، ویرایش، چاپ سند، چاپ ریز سند، ذخیره دائم

شماره سند: 0

انبار: شماره مجوز: تاریخ: هشتری: نوع سند:

فرم انتخاب سند انبار مواد

شماره	نام انبار	نوع سند انبار	شماره درخو...	هشتری	تاریخ	کاربر
352	انبار مواد اولیه	صرف مرکز	0	شاه ایر	1393/10/24	آیکاری
352	انبار قطعات ...	صرف مرکز	1376	برش	1393/10/29	سوراکاری
351	انبار قطعات ...	صرف مرکز	1372	آزمایشگاه	1393/10/24	آیکاری
351	انبار مواد اولیه	صرف مرکز	1373	آزمایشگاه	1393/10/24	آیکاری
350	انبار قطعات ...	صرف مرکز	1370	نوردهی	1393/10/23	نورزد
350	انبار مواد اولیه	صرف مرکز	1372	آزمایشگاه	1393/10/24	آیکاری
349	انبار قطعات ...	صرف مرکز	1369	نوردهی	1393/10/23	نورزد
348	انبار قطعات ...	صرف مرکز	1364	آج	1393/10/18	نورزد
104	انبار قطعات ...	موجودی ان...	0	نیگو الکرون...	1393/10/29	علی کریمی
102	انبار قطعات ...	موجودی ان...	0	خط THD	1392/11/26	Admin
33	انبار قطعات ...	صرف مرکز	1375	سوراکاری	1393/10/27	سوراکاری
32	انبار قطعات ...	صرف مرکز	1374	آزمایشگاه	1393/10/24	آیکاری
31	انبار قطعات ...	صرف مرکز	1367	نوردهی	1393/10/23	نورزد
30	انبار قطعات ...	صرف مرکز	1366	آج	1393/10/21	نورزد
29	انبار قطعات ...	صرف مرکز	1365	سوراکاری	1393/10/20	سوراکاری

عملیات: جدید، ویرایش، حذف، چاپ لیبل اصلی، چاپ لیبل

اطلاعات پایه: عملیات، گزارشات، تنظیمات

Admin: کاربر: 1393/10/29

1393-10-06 Build 1.0

ساز مانی: 92

تغییر رمز عبور

ثبت اسناد و ورودی انبار مواد اولیه و انبار مرکزی (بصورت بچی و سریالی)

The screenshot shows the 'Faraman' software interface, which is designed for managing financial and administrative tasks. The top menu bar includes options like 'فهرست' (List), 'تاریخچه' (History), 'گزارش' (Report), 'تنظیمات' (Settings), and 'خروج' (Exit). Below the menu, there are several tabs or sections: 'مجموعه حسابها' (Account Groups), 'حسابهای جاری' (Current Accounts), 'حسابهای پس‌گرمیدان' (Postpaid Accounts), 'بیلان' (Balance Sheet), 'ترازنامه' (Statement of Financial Position), 'دفتر' (Office), 'کارتون' (Cartoon), 'کاردانی' (Cardholder), 'کاشانه' (Treasury), 'سفر' (Travel), 'شخصیات' (Persons), 'شخصیات اسناد' (Document Persons), 'وزن سوزان خروجی' (Output Weighting), 'جای لیست کورکت' (Correct List Place), 'کارهایی برای [X]' (Tasks for [X]), 'روشنای آفسر' (Officer's Light), 'فرمانیه جودویی' (Divine Command), 'لیله ارسس شمشیر' (Arses Sword Night), 'Vale', 'Hajjat-e Bin Alfarq', and 'افسر کارشان' (Officer's Work). The central area features a large digital display showing '0.000' in red. To the left, there are input fields for 'نام حساب' (Account Name) and 'مبلغ' (Amount), along with a 'جای FS' (FS Place) section. On the right, there is a detailed ledger or table with columns for account names, amounts, and dates. The bottom status bar shows the current date as '99/02/08' and the time as '10:10'.

ثبت اسناد عوالت امار هولد

عنوان

تایید اسناد عوالت امار هولد

شماره سند :

تایید کنترل کیفیت

تاریخ تولد :

تایید ورود و خروج

تاریخ انقضا :

تایید درخواست کالا

تاریخ تولد :

تایید سفارش تولد

تاریخ تولد :

تایید دستور تولد

تاریخ تولد :

برنامه ریزی تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

تاریخ تولد

تاریخ تولد :

زیر سیستم کنترول کیفیت :

[illegible]



زیر سیستم ثبت درخواست

شماره سند : 350

نوع سند : آبار
مشترک : آبار مواد اولیه
تاریخ : 1393/10/24
شماره مجوز : 1372

تایید ورود و خروج : تایید کنترل کیفیت : ثبت اسناد موقت آبار مواد :

تایید سریال ها

کد کالا	نام کالا	تاریخ انقضا	تایید ورود	تایید خروج
12163855	...	1392/12/24	✓	✓
12163875	...	1392/12/24	✓	✓
12160061	...	1392/12/24	✓	✓
12160071	...	1392/12/24	✓	✓
12162165	...	1392/12/24	✓	✓
...	...	...	...	...

زیر سیستم سفارش تولید

سریال : 17394
تاریخ : 93/06/08
کد مشتری : 517

شرکت : ...
پهروش مدار بویا

FinishCoating	CuInnerLayer	CuOuterLayer	PCBThick	PCBMaterial	PCBType	FileName	JECCode
HAL	0	45	1.55	FR4	MDS	(930606)BMP123	13376

FinalCutting	InnerCutting	Peelable	CarbonPrint	LegendColor	LegendPrint	SolderMaskColor	SolderMaskPrint
V.Cut + CNC_L	None	None	None	White	Double Side	green	Double Side

CustomerColor	Volum	OrderQtyPcb	XOut	PcbSheet	SheetSize	PcbSize
Ex work - ?? 7777	44.410	1000	0	1	122.48*362.59	122.48*362.59

نام ایستگاه	ترتیب تولید	نویسجات	زمان بندی	زمان بندی کل
برش اولیه	1	0	0.00	0.00
سوراخکاری	2	0	0.00	0.00
تجهیز نهایی	3	0	0.00	0.00

زیر سیستم سفارش تولید

سریال : 17394
تاریخ : 93/06/08
کد مشتری : 517

شرکت : ...
پهروش مدار بویا

FinishCoating	CuInnerLayer	CuOuterLayer	PCBThick	PCBMaterial	PCBType	FileName	JECCode
HAL	0	45	1.55	FR4	MDS	(930606)BMP123	13376

FinalCutting	InnerCutting	Peelable	CarbonPrint	LegendColor	LegendPrint	SolderMaskColor	SolderMaskPrint
V.Cut + CNC_L	None	None	None	White	Double Side	green	Double Side

CustomerColor	Volum	OrderQtyPcb	XOut	PcbSheet	SheetSize	PcbSize
Ex work - ?? 7777	44.410	1000	0	1	122.48*362.59	122.48*362.59

نام ایستگاه	ترتیب تولید	نویسجات	زمان بندی	زمان بندی کل
برش اولیه	1	0	0.00	0.00
سوراخکاری	2	0	0.00	0.00
تجهیز نهایی	3	0	0.00	0.00

برنامه ریزی تولید

نام گزارش : ALL

برای گروه بندی رکورد مربوطه را کشیده و ابتدا رها کنید

نام گزارش	کد فرم تولید	کد سفارش	تاریخ صدور فرم	OC سریال	کد مشتری	نوع برد	تعداد لایه قیام	تاریخ اعلام شروع	تاریخ تحویل	SD	نوع فیبر	مخاطب فیبر
wip3	34500	12982	1393/01/24	16704	189	SS	189	93/01/23	93/02/06	FR4	1.55	1
wip3	34501	12982	1393/01/24	16704	189	SS	189	93/01/23	93/02/06	FR4	1.55	2
wip3	34502	12982	1393/01/24	16704	189	SS	189	93/01/23	93/02/06	FR4	1.55	3
wip3	34503	12982	1393/01/24	16704	189	SS	189	93/01/23	93/02/06	FR4	1.55	4
wip3	34504	12982	1393/01/24	16704	189	SS	189	93/01/23	93/02/06	FR4	1.55	5
wip1	34505	10299	1393/01/24	16687	189	MDS	189	93/01/20	93/02/11	FR4	1.55	6
wip3	34506	13152	1393/01/24	16694	559	ML4	559	93/01/21	93/01/26	FR4	1.55	7
wip3	34507	12931	1393/01/25	16558	166	ML6	166	92/12/27	92/12/24	FR4	1.55	8
wip3	34508	12804	1393/01/25	16667	189	MDS	189	93/02/16	93/02/16	FR4	1.55	9
wip3	34509	12804	1393/01/25	16667	189	MDS	189	93/02/16	93/02/16	FR4	1.55	10
wip1	34510	12804	1393/01/25	16667	189	MDS	189	93/02/16	93/02/16	FR4	1.55	11



زیر سیستم دستور تولید

عملیات

ثبت سفارش تولید

ثبت دستور تولید

جدید

دخیره

	Qty	Size(mm)		PCB/PP
PP	13	610.00	535.00	192
CP	416	234.37	157.10	6
PCB/TPP	2496	106.12	43.89	11004 2496 + 0

ML

سریال OC : 16704

تاریخ اعلام شروع : 93/01/23

تاریخ صدور فرم : 1393/01/24

JEC Code : 12982

کد مشتری : 189

کلاس برد : 3

ترکیبی با : 4

تعداد سوراخ در شیت : 8000

نوع چاپ : Spray

نیاز خاص مشتری :

توضیحات :

تعداد فرم تولید : 4

لیست فرم های تولید

کد فرم تولید	بارکد فرم	CP	PCB/TPP	PCB/PP	PP	عرض شیت	طول شیت	ترکیبی با
34500	167041	420	2520	42	60	460.00	610.00	
34501	167042	420	2520	42	60	500.00	610.00	
34502	167043	420	2520	42	60	500.00	610.00	
34503	167044	420	2520	42	60	500.00	610.00	

SAP CRYSTAL REPORTS*

Main Report

JEC Jahan Electronic Co.

Production Form

166876

کد سفارش : 10299 تاریخ اعلام شروع : 93/01/20 سریال OC : 16687 تاریخ 3D :
کد فرم تولید : 34505 تاریخ صدور فرم : 1393/01/24 کد مشتری : 189 تاریخ شروع تولید :
نویسندگان :
نیاز خاص مشتریان :
رنگ مشتری : EX WORK - 77777 ترکیبی با :
کلاس برد : 3

Type	Cu (μ)	Thic (mm)	Stuff	QTY	Size(mm)	PCB/PP
MDS	45.00	1.550	FR4	PP 13	610.000 460.000	192.00
				CP 208	127.50 133.09	12
				PCB/TPP 2496.0	38.10 33.27	2400 2496

تعداد ورودی : 0
تعداد خروجی : 0
تعداد ضایعات : 0
تعداد لیبل بسته : 1

زیر سیستم ردیابی تولید

عملیات

ردیابی تولید

عملیات انبار گردانی

برنامه ریزی تولید

ثبت دستور تولید

ثبت سفارش تولید

جدید

ایستگاه کاری : سوراخکاری

بارکد فرم :

کد فرم تولید

CP

PCB/TPP

PCB/PP

PP

عرض شیت

طول شیت

کلاس برد

ترکیبی با

شماره سفارش

CCode

انجام ک...

9

23456

10

9345

تعداد ورودی : 0

تعداد خروجی : 0

تعداد ضایعات : 0

تعداد لیبل بسته : 1



زیر سیستم ردیابی تولید (ضایعات)

عملیات

ثبت ضایعات تولید

ردیابی تولید

عملیات انبار گردانی

برنامه ریزی تولید

ثبت دستور تولید

ثبت سفارش تولید

حذف

جدید

کد فرم تولید: 34510

شماره سفارش: 16667

JECCode: 12804

CP: 600

PCB/TPP: 600

PCB/PP: 10

PP: 60

عرض شیت: 535.00

طول شیت: 610.00

کلاس برد: 3

ترکیبی یا:

بارکد فرم: 1666711

تاریخ: 1393/10/29

تعداد: 1

علا ضایعات: خراش منه

ثبت

انتخاب	کد	نام ایستگاه	انتخاب	کد	نام اپراتور
☐	1	برش اولیه	☐	1	حسین توکلی
☐	2	براش آبکاری	☐	2	علیرضا کاظم زاده
☐	3	آبکاری مس - دیسکسیر	☐	3	مهداد زین الدینی

رکورد: 1 از 3

علا ضایعات	تاریخ quality package	تعداد ضایعات	تعداد کل	تعداد اپراتور	تعداد ایستگاه	میزان ضایعات	میزان ضایعات فردی	کاربر
1	1393/08/26	1	600	2	1	0.326	0.1630	Admin
2	1393/08/26	1	600	1	1	0.326	0.3260	Admin
3	1393/08/28	1	600	0	0	0.0000	0.0000	Admin
4	1393/08/28	4	600	2	2	1.305	0.4390	Admin
5	1393/08/28	4	600	3	1	1.305	0.4390	Admin

گزارش تولید

گزارشات

گزارشات انبار مواد اولیه

گزارشات تولید و بسته بندی

گزارش تولید

گزارش ردیابی خط تولید

گزارش ضایعات تولید

گزارش ضایعات تولید

ایستگاه برآیند پرسنل و

گزارشات انبار محصول

اطلاعات پایه

عملیات

گزارشات

تنظیمات

بارکد فرم:

از تاریخ: 1393/10/29

تا تاریخ: 1393/10/29

چسبندگی

خروجی اکسل

برای گروه بندی، رکورد مربوطه را کشیده و اینجا رها کنید

سریال	OC	JECCode	کد فرم تولید	بارکد فرم	کد مشتری	نام مشتری	طول شیت PP	عرض شیت PP	تعداد PP	نوع برد
1	17918	13327	38226	179181525	559	صانع تولیدی کروزر	610.00	385.00	60	MDS
2	17918	13327	38227	179181526	559	صانع تولیدی کروزر	610.00	385.00	60	MDS
3	17918	13327	38228	179181527	559	صانع تولیدی کروزر	610.00	385.00	60	MDS
4	17918	13327	38229	179181528	559	صانع تولیدی کروزر	610.00	385.00	40	MDS
5	17918	13327	38264	179181563	559	صانع تولیدی کروزر	620.00	530.00	50	MDS
6	17942	13485	37992	179421291	304	صانع تعقیبه الکترو...	620.00	430.00	60	MDS
7	17942	13485	37993	179421292	304	صانع تعقیبه الکترو...	620.00	430.00	60	MDS
8	17942	13485	37994	179421293	304	صانع تعقیبه الکترو...	620.00	430.00	60	MDS
9	17958	13084	38018	179581317	189	سازر پوشش	610.00	530.00	60	MDS
10	17958	13084	38019	179581318	189	سازر پوشش	610.00	530.00	60	MDS
11	17958	13084	38020	179581319	189	سازر پوشش	610.00	530.00	60	MDS
12	17958	13084	38021	179581320	189	سازر پوشش	610.00	530.00	60	MDS
13	17959	13054	38203	179591502	189	سازر پوشش	610.00	360.00	100	MDS
14	17959	13054	38204	179591503	189	سازر پوشش	610.00	360.00	100	MDS
15	17959	13054	38205	179591504	189	سازر پوشش	610.00	360.00	100	MDS
16	17959	13054	38206	179591505	189	سازر پوشش	610.00	360.00	70	MDS
17	17960	13014	37966	179601265	189	سازر پوشش	610.00	520.00	60	MDS
18	17960	13014	37967	179601266	189	سازر پوشش	610.00	520.00	60	MDS
19	17960	13014	37968	179601267	189	سازر پوشش	610.00	520.00	60	MDS
20	17960	13014	37969	179601268	189	سازر پوشش	610.00	520.00	60	MDS
21	17960	13014	37970	179601269	189	سازر پوشش	610.00	520.00	60	MDS
22	17971	13528	37956	179711255	559	صانع تولیدی کروزر	610.00	515.00	40	MDS
23	17971	13528	37957	179711256	559	صانع تولیدی کروزر	610.00	515.00	40	MDS
24	17971	13528	37958	179711257	559	صانع تولیدی کروزر	610.00	515.00	40	MDS
25	17971	13528	37959	179711258	559	صانع تولیدی کروزر	610.00	515.00	40	MDS
26	17971	13528	37960	179711259	559	صانع تولیدی کروزر	610.00	515.00	40	MDS
27	17979	13547	38261	179791560	177	بار	620.00	530.00	50	MDS
28	17987	13486	37835	179871134	559	صانع تولیدی کروزر	610.00	300.00	60	MDS
29	17987	13486	37836	179871135	559	صانع تولیدی کروزر	610.00	300.00	85	MDS
30	17994	13386	37984	179941283	517	بهرش مدار پوینا	620.00	430.00	60	MDS
31	17994	13386	37985	179941284	517	بهرش مدار پوینا	620.00	430.00	60	MDS

رکورد: 76 از 76

1393-10-06 Build 1.0

تغییر رمز عبور

92

سال مالی:

Admin

کاربر:

1393/10/29

افروز:

خدمات پس از فروش

پس از طی مراحل و چرخه تولید کالای مورد نظر در خط تولید شناسنامه تولید میگیرد که این شناسنامه تولید همان بارکد اصالت و ردیابی کالا می باشد این کد اغلب بصورت برچسب بر روی کالا یا شناسنامه کالا الصاق میگردد در مواقع لازم این کد قابل ردیابی می باشد.

برای مثال شرکتی تولید انبوهی از یک محصول خاصی را دارد وقتی مشکلی برای یکی از محصولات پیش می آید توسط این کد اصالت کالا، گزارش تولید از نرم افزار زنجیره تامین گرفته می شود و ریز ترین موارد تولید اعم از شماره سفارش، مواد اولیه، دستگاه تولیدی، کاربرهای درگیر تولید به تفکیک ایستگاه های کاری، بسته بندی، ارسال و... در اختیار مدیر تولید یا مدیر کارخانه جهت بهبود کیفیت محصول گذاشته می شود.

معمولا این کد نهایی بصورت فایل اکسل از قسمت گزارشات تولید، قابل استخراج می باشد این کدها نیز برای پیگیری بهتر و سریعتر و مکانیزه به پورتال شرکت بصورت آفلاین ارسال میگردد. در صورت وجود زیر ساخت کامل نرم افزاری و سخت افزاری این کدها بعد از بسته بندی بطور اتومات در بانک اطلاعاتی سایت شرکت ها برای دسترسی مشتریان یا نمایندگان فروش قرار میگیرد.

در ضمن این سیستم را نیز در صورت نیاز به سیستم جامع نرم افزار زنجیره تامین با زیر سیستم لیبلینگ و بسته بندی کالا می توان ارائه نمود.

این سیستم به درد چه کسانی می خورد ؟

سیستم جامع زنجیره تامین برای کارخانه هایی که ردیابی و شماره بچ تولیدی مهم است و نیاز به آمار دقیق تولید و خدمات پس از فروش را دارند مورد نیاز می باشد :

- شرکت های تولید نخ (تولید بر اساس لات ، بچ و سری تولید)
- شرکت های تولیدی خانواده منسوجات ترکیبی و صنایع شیمیایی

- شرکت های تولید دارو، مواد غذایی

- شرکت های صنعتی (فولادی، نورد و ...)

....

و بسیاری از امکانات دیگر که تنها بصورت اجمالی خدمتتان ارائه گردید.

